



# MARMARA – SIEGENER GALVANİZ

## SICAK DALDIRMA GALVANİZLEME ÖLÇÜM RAPORU (TS EN ISO 1461' E GÖRE)

**Hot dip galvanizing thickness measurement report according to TS EN ISO 1461**

Firma Adı/Client : Fe Metal Sevk Tarihi / Date : 7.02.2019  
Parti No/ Lot No : 14959 Parti Miktarı/ Lot Quantity : 5.170 Kg

TS EN ISO 1461 STANDARTINA GÖRE YEREL KAPLAMA KALINLIKLARI (MİN.) / LOCAL COATING THICKNESS ACCORDING TO TS EN ISO 1461 (MIN.)

Çelik / Steel > 6mm (K) 610 g/m <sup>2</sup> 85 µm	Çelik / Steel > 3mm - ≤ 6mm (L) 505 g/m <sup>2</sup> 70 µm	Çelik / Steel ≥ 1,5mm - ≤ 3mm (M) 395 g/m <sup>2</sup> 55 µm	Çelik / Steel < 1,5mm (N) 325 g/m <sup>2</sup> 45 µm
---	---	---	---

Numune Adı (Inspected Material)	Kalınlık (Thickness) mm	1. ölçüm (measure) µm	2. ölçüm (measure) µm	3. ölçüm (measure) µm	4. ölçüm (measure) µm	5. ölçüm (measure) µm	En düşük (Min.) µm	Ortalama Kalınlık (Average Thickness) µm
Köşebent	4,5 mm	183	215	250	210	206	183,0 µm	212,8 µm
Köşebent	4,5 mm	207	309	254	209	195	195,0 µm	234,8 µm
Ankraj Demir	12,0 mm	157	148	148	151	154	148,0 µm	151,6 µm
Ankraj Demir	12,0 mm	262	240	278	268	274	240,0 µm	264,4 µm
Ankraj Demir	12,0 mm	167	184	165	133	144	133,0 µm	158,6 µm
Ankraj Lama	5,0 mm	188	184	183	183	129	129,0 µm	173,4 µm
Köşebent	4,5 mm	144	209	146	170	152	144,0 µm	164,2 µm
Köşebent	4,5 mm	141	154	155	132	157	132,0 µm	147,8 µm
Köşebent	4,5 mm	172	165	192	203	237	165,0 µm	193,8 µm

### Malzeme Sınıfı (Class Materials)

### Toplam Referans Ölçüm Noktası

### Number Of Reference Areas

### Ortalama Kalınlık (yerel kalınlıklar Ortalaması)

### Average Thickness (Mean Value From Local Coating Thickness)

K	L	M	N
15 nokta	30 nokta		
191,5 µm	187,8 µm		

Uygun Uygun değil  
Accept Reject

Kaplama Kalınlığı TS EN ISO 1461 e uygun mu?  
Coating Thickness Corresponds To TS EN ISO 1461 ?

Genel Göz Kontrolü

Visual Inspection

Paketleme Kontrolü

Packing Control

Proses Kontrol  
Process Control  
İSMAİL CANLI

Malzemeler TS EN ISO 1461 standartlarına uygun olarak "Sıcak Daldırma Galvaniz" kaplama yapılmıştır.

Materials are Hot Dip Galvanized according to TS EN ISO 1461 standard.

Kaplama kalınlık ölçümü referans alan sayısı, TS EN ISO 1461 çizelge 2'ye göre belirlenmiştir.

Number of referans areas for coating thickness measurements, are determined according to the table 2 in TS EN ISO 1461 standard.

Not 1 : Tablo genel kullanım içindir. Galvanizleme sonuçları malzemelerin kimyasal yapılarına ve kalınlıklarına göre farklı özellikler gösterebilir. Daha kalın kaplamalar için özellik veya ilave özellikler, bu standarda uygunluğu etkilemeksizin ilave edilir.

Note 1 : Table is for general use. Standards might show different characters at variant thickness. For thicker materials coatings characters can add on the table without effecting general standards.

Not 2 : Mat, gri, oksit, ve koyu renkli yüzey görünümü kaplama kusuru değildir, koruma ve kullanım amacını engellemez. Malzemeler galvanizlendikten sonra uygun şartlarla depolanmaz ve ağır nem ve yağmur altında uzun süreli bırakılırsa beyaz pas oluşur. Beyaz pas oluşumunu engellemek için uygun depolama yapılması şarttır. Bu koşulları sağlamak ürün sahibine aittir. Uygun depolama şartları için ASTM Standard Practice D 6492 ye bakılabilir.

Note 2 : Matt, grey, oxide, White rust and dark colour surface is not a coating mistake and doesn't effect the purpose of protection and usage. As a result of wrong storage, leaving the materials against rain and heavy moist places will cause white rust on materials. Right storage is necessary to prevent materials from white rust and needs to be arranged by client. For the right storage see ASTM Standard Practice D 6492.

Açıklamalar / Notes: